



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ300 型高速絞線機

設備配置及技術參數

1. 設備用途

主要用于多股銅絲、鍍錫銅絲，各種纖維絲等的絞合。機器顏色：藍色；方向：左放右收。

2. 技術說明：

2.1 主要參數

- 1) 線盤最大尺寸：Φ300*外寬 150*內孔 39*携行孔 11*中心距 50mm。(可按客戶要求)
- 2) 絞合截面：0.035mm²-0.5mm²
- 3) 絞合銅絲直徑：φ0.05-φ0.25mm
- 4) 節距範圍：1.38-18.12mm 齒輪變換節距（可按客戶要求）
- 5) 絞合方向：左、右向均可。
- 6) 最大絞弓轉速：最大 2000RPM (or4000 扭)。
- 7) 節距調整方式：機械節距更換取引輪。

2.2 主機描述

- 1) 操作面板位於電控箱上，電控箱固定在機罩上。
- 2) 操作台安裝在裝有電氣設備的獨立的電氣櫃上。
- 3) 採用高質量磨擦片手動調節張力，操作簡單張力均勻。
- 4) 隔音罩：由自支撐結構，吸音壁，和頂蓋組成，在進線側和門上帶有觀察窗（可清晰的看見生產情況）。在設備運行時，門被安全鎖鎖定。為便于維修和保養，隔音罩四周的隔音板是可以打開的，噪音 max. 70 dB(A)。
- 5) 導軸之前增加模具座。
- 6) 潤滑：所有的圓柱滾子軸承和導向部件均由容易購買的軸承潤滑脂潤滑；用于潤滑絞弓軸承和中間軸軸承的加油嘴均安裝于保護罩的外面，其他的軸承都是永久潤滑
- 7) 設定長度到達時，機器會自動停車，外部斷線或內部斷線時機器均會緊急停車。
- 8) 採用光杆扁平電纜方式，排幅、排距均可調。



3.其它

3.1 本机采用米数到达或满轴时自动报警停机，保证所需产量。

1) 断线保护：当内部或外部断线时自动报警停机，提高产品质量

2) 限位保护：可靠的限位保护和锁定功能，能有效保障机器正常运行和操作人员的人身安全。防震保护：缓冲变频器调整及刹车缓压技术使机器在加速、减速、高恒速、刹车等状态下无过冲、过震现象，延长机器使用寿命。、奥姆龙电器组件、品牌电机、所有轴承采用日本 NSK 品牌。

3.2 保期：齿轮质、轴承、主电机、收线电机质保期为壹年。

3.3 设备操作方向为右手机,即面对设备操作，左放线，右收线。

4. 验收

4.1 初步验收：设备在制造厂完毕后，需经买方初步验收合格后方可启运。

4.2 试车验收：空车累计运转 48 小时无故障。无异常现象。

4.3 产量验收：连续 24 小时运转，试验 1 种代表规格，其中满负荷下应连续稳定工作 8 小时，卖方提供以下表格数据，作为验收依据之一。

规格	速度要求	8 小时产量
0.08,20mm 绞距	1500	28800m
8 小时耗电		16kwh

4.4 卖方提供电耗指针(以生产代表规格 8 小时的平均值)，电耗指标作为验收依据之一。

4.5 安全联动试车的验收：所有安全连锁装置必需灵敏、安全，无故障、有较高的使用频次。

4.6 按验收大纲验收：按双方商定的含说明书、技术参数和质量指针参数条款、国际标准的验收大纲验收，束线符合标准 GB/T12970-2009 和 GB/T3956-2008。

由于泰方机械在设备研发方面会不断更新,所以泰方机械保有设备设计的变更权

(以下空白)



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ500 型高速絞線機

設備配置及技術參數

- 1、用途: 专门适应裸绞线、镀锡线、铜包铝、漆包线、合金线等绞合之用。
- 2、放线: 使用线轴Φ160-200mm 精密动盘放线, 偏心轮杆式自动调节张力, 机械式接触检出, 断线自动停机。(属另选件不在报价内)
- 3、收线轴: Φ500*300*56mm。
- 4、给线径: Φ0.05-0.45mm。
- 5、绞距: 绞距适合范围 4.22mm-39.64mm, 可根据用户要求订做,通过更换齿轮设置。
- 6、绞合面积: Max:2.0mm²。
- 7、卸盘方式: 手动液压升降。
- 8、主轴转速: 3000 转 (or6000 扭)。
- 9、机体: 优质 A3 钢板组焊, 严格按照工艺要求退火后加工而成, 长期使不变形。
- 10、转体结构: 主轴转体采用了我公司最新技术成果, 加上主轴轴承实行特殊布局型式并经特殊润滑, 保证机器在高速运行时降低机体内部及轴承运行摩擦温度和噪声, 大大提高轴承使用寿命, 且转体严格经过精密动平衡校正处理, 确保运行稳定, 达到快速提升生产效率之要求。
- 11、主轴材质: 选用优质 40 铬煅打而成, 经一系列热处理, 调质和多次精车和细磨 加工而成, 所有配合部位和键槽全部进行硬化处理, 拆装时不受损, 经久耐用。工件加工后又经过时效处理。
- 12、其它轴类: 所有轴类配合部位全部经过研磨和表面硬化处理, 运行时耐磨, 使用寿命可有效延长。
- 13、轴瓦: 所有轴承支座全部严格按照允许公差加工, 提高设备性能, 保证运行正常稳定。
- 14、导轮: 所有导轮 (过线轮、引取轮) 全部经过表面硬化及光洁处理, 光滑耐用, 避免绞线损伤, 确保产品质量。
- 15、轴承: 采用高质量的名牌进口产品, 确保转体运行稳定, 提高工作效率。
- 16、电器: 控制系统采用德国西门子 PLC 与台湾威纶触摸屏控制,所有电器全部采用进口名牌产品, 智能控制灵敏稳定, 保证设备工作正常。
- 17、驱动系统: 7.5HP 德国西门子马达+海普蒙特变频器控制。
- 18、收线张力: 高质量磨擦片手动调节张力, 操作简单张力均匀。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

- 19、主机刹車: 本机采用先进的电工原理:马达自整定刹車功能。可根据转速的高低刹車系统能够自动调节刹車力度的大小。
- 20、绞 向: “S”型式或“Z”型式任意选择。
- 21、排线系统: 仿德国光杆轴承式排线器, 排幅排距可调, 同步皮带传动。
- 22、自动保护功能:
 - a、计米系统: 米数到达或满轴时自动报警停机, 保证所需产量。
 - b、断线保护: 当内部或外部断线时自动报警停机, 提高产品品质
 - c、限位保护: 可靠的限位保护和锁定功能, 能有效保障机器正常运行和操作人员的人身安全。
 - d、防震保护: 缓冲变频器调整及刹車缓压技术使机器在加速、减速、高恒速、刹車等状态下无过冲、过震现象, 延长机器使用寿命。
- 23、制保护动: 以下任一情况将自动刹車停机:
 - a、米数到达
 - b、开启机门
 - c、内部或外部断线
 - d、升降台上升
 - e、按下紧急停机按钮
- 24、启动保护: 以下情况不能启动:
 - a、升降台未降到位
 - b、机门未关好
 - c、绞线松驰
 - d、外部断线检出为闭路状态
 - e、急停按钮未复位
- 25、占地面积: 2500mm*1300mm*1450mm(L*W*H)
- 26、涂 装: 电脑灰白色或跟据客户指定颜色。
- 27、随机备品:
 - a、相关常用工具-----壹套
 - b、眼模-----壹套
 - c、工具箱----- 壹只



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

銅線自動張力放線架配置及技術參數

名 稱	銅線自動張力放線架配置及技術參數	文 件 編 號	TZ-FXJ200
<h3>銅線自動張力放線架設備配置及技術參數</h3>			
一 用 途:			
1-1 用於單支銅線、鍍錫線等的 $\Phi 130$ 軸放線。			
二 主要技術參數:			
2-1 適合線種 : 適用於銅線、絕緣芯線對絞放線等。			
2-2 適用線徑 : 0.05mm - 0.25mm。			
2-3 最高線速 : 0 ~ 100m/min。			
2-4 放線頭數 : 依客戶要求。			
三 主要配件品牌:			
3-1 軸 承 : 日本 NSK、日本 KOYO。			
四 設備主要部件和性能:			
4-1 放 線 軸 : 外徑 $\Phi 130$ mm; 內徑 $\Phi 20 \sim 36$ mm。			
4-2 張 力 : 偏心輪、導輪組合彈簧實現。			
4-3 制 動 : 採用皮帶摩擦剎車, 內部斷線, 外部斷線自動剎車, 米到自動停機。			
4-4 上下線軸 : 採用頂錐角度配合裝卸式。			
4-5 電器控制 : 斷線限位輸出。			
4-6 塗 裝 : 蘋果綠(可依客戶要求)。			
4-7 放線盤軸徑 : M18 \times 400 mm (長度) 。			
4-8 承載重量 : 放線架盤最大承載重量 12Kg 以下。			